

เอกสารเลขที่ :
 ก.สร.-002-2



คู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักร

ผู้ตรวจสอบ	ผู้ดูแล	หัวหน้ากลุ่ม
...../...../...../...../...../...../.....

หน่วยงานรับผิดชอบ : กลุ่มส่งเสริมและพัฒนาโรงงาน

ชื่อเครื่องจักร : HYDROMETALLURGY PLANT (ALKALINE LEACHING)

ลำดับ	หัวข้อตรวจสอบ	เนื้อหาการตรวจสอบ	ระยะความถี่ในการตรวจสอบ	ลักษณะการ		วิธีการตรวจสอบ	เครื่องมือสำหรับการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐานที่กำหนด	หมายเหตุ
				ตรวจสอบ	เปิด/ปิด				
เอกสารตรวจสอบเครื่องจักร									
1	มอเตอร์ 1 เฟส 0.825 kW 220 V.	ตรวจสอบสภาพและเสียง ตรวจสอบแรงดัน R S T G N ตรวจสอบกระแส	6 เดือน 6 เดือน 6 เดือน	○	○	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง อ่านค่าบนหน้าจอ	สายตา, หู โวลต์มิเตอร์	ต้องไม่มีชำรุด ไม่มีเสียงดังจากมอเตอร์ อยู่ในช่วง 220 v	
2	มอเตอร์ 3 เฟส 0.5625 kW 380 V.	ตรวจสอบสภาพและเสียง ตรวจสอบแรงดัน R S T G N ตรวจสอบกระแส	6 เดือน 6 เดือน 6 เดือน	○	○	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง อ่านค่าบนหน้าจอ	สายตา, หู โวลต์มิเตอร์	ต้องไม่มีชำรุด ไม่มีเสียงดังจากมอเตอร์ อยู่ในช่วง 380 v	
3	มอเตอร์ 3 เฟส 1 kW 380 V.	ตรวจสอบสภาพและเสียง ตรวจสอบแรงดัน R S T G N ตรวจสอบกระแส	6 เดือน 6 เดือน 6 เดือน	○	○	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง อ่านค่าบนหน้าจอ	สายตา, หู โวลต์มิเตอร์	ต้องไม่มีชำรุด ไม่มีเสียงดังจากมอเตอร์ อยู่ในช่วง 380 v	
4	มอเตอร์ 3 เฟส 3.7 kW 380 V.	ตรวจสอบสภาพและเสียง ตรวจสอบแรงดัน R S T G N ตรวจสอบกระแส	6 เดือน 6 เดือน 6 เดือน	○	○	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง อ่านค่าบนหน้าจอ	สายตา, หู โวลต์มิเตอร์	ต้องไม่มีชำรุด ไม่มีเสียงดังจากมอเตอร์ อยู่ในช่วง 380 v	
5	สายไฟฟ้า	ตรวจสอบสภาพสายไฟ	6 เดือน	○	○	สังเกตด้วยตา	สายตา	ต้องไม่ขาดหรือชำรุด	
6	ถังบรรจุ	ตรวจสอบสภาพถัง	6 เดือน	○	○	สังเกตด้วยตา	สายตา	ต้องไม่มีชำรุด ไม่รั่วซึม	
7	วาล์ว / หน้าแปลน	ตรวจสอบสภาพ และการรั่วซึม	6 เดือน	○	○	สังเกตด้วยตา	สายตา	ต้องไม่มีชำรุด ไม่รั่วซึม	
8	ไดอะแฟรมปั๊ม	ตรวจสอบสภาพและเสียง ตรวจสอบข้อต่อ	6 เดือน 6 เดือน	○	○	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง ใช้มือปิด	สายตา, หู มือ	ต้องไม่มีชำรุด ไม่มีเสียงดัง มีการขันแน่นทุกส่วนประกอบ	
9	สายพาน	ความตึง	6 เดือน	○	○	ใช้มือกดวัดระยะ	สายตา, มือ	ไม่บรรทัด อยู่ในช่วงระยะ 2 นิ้ว	
10	ถังลม	ตรวจสอบสภาพถัง	6 เดือน	○	○	สังเกตด้วยตา	สายตา	ต้องไม่มีชำรุด ไม่รั่วซึม	
11	แรงดันลม	ตรวจสอบสภาพถัง	6 เดือน	○	○	สังเกตที่เกจวัดแรงดัน	Pressure guage	แรงดันลมอยู่ในช่วง 0.4-0.6 Mpa	
12	แผ่นกรอง	ตรวจสอบสภาพ	6 เดือน	○	○	สังเกตด้วยตา	สายตา	ต้องไม่มีชำรุด	
13	น้ำมันไฮดรอลิก	ปริมาณน้ำมัน ค่าแรงดัน	6 เดือน 6 เดือน	○	○	สังเกตด้วยตา สังเกตที่เกจวัดแรงดัน	เกจน้ำมัน Pressure guage	น้ำมันไม่ต่ำกว่าระดับ Low อยู่ในช่วง 17-22 Mpa	
บำรุงรักษาเครื่องจักรรายปี									
1	มอเตอร์	อัตราระบายภายในตัวเสื้อและตัวลูก	3 ปี	○	○	สังเกตด้วยตา	กระบอกอัตราระบาย	อัตราระบายทุกๆ 3 ปี	
2	น้ำมันไฮดรอลิก	ตรวจสอบสีและเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน	2 ปี	○	○	สังเกตด้วยตา	น้ำมันไฮดรอลิก	เปลี่ยนถ่ายทุกๆ 3 ปี	
3	สายพาน	เช็คความตึงและสภาพ	1 ปี	○	○	ใช้มือกดวัดระยะ	สายตา, มือ	กดวัดระยะ ไม่หย่อน ไม่ตึงขาด	
4	จาระบี	ตรวจสอบจุดหมุนของเครื่องจักร	1 ปี	○	○	สังเกตด้วยตา	สายตา	จุดหยาบในเคลื่อนมีได้ปกติ ไม่ติดขัด	

หมายเหตุ

○ : สถานที่ใช้ตรวจสอบ