
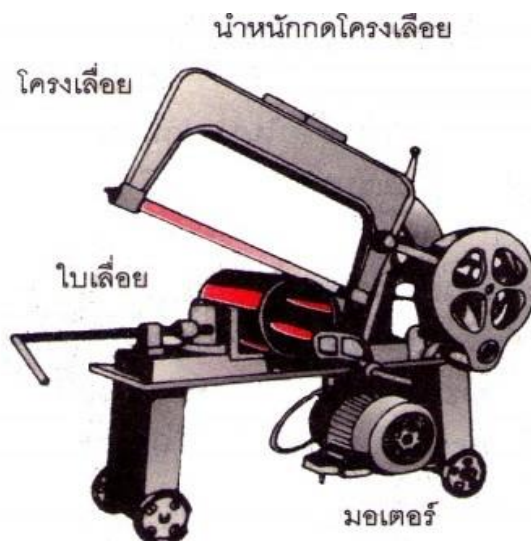


## คู่มือการใช้งาน (Instruction manual)

ชื่อเครื่องมือ (Equipment Name)	เครื่องเลื่อยกล	รหัสเครื่องมือ (Equipment Code)	
รูปเครื่องมือ (Equipment Picture)			
<b>1. ข้อมูลเครื่องมือ (Equipment Information)</b>			
ข้อมูลจำเพาะ (Specification)			
ยี่ห้อ:	-		
รุ่น:	-		
ชนิด:	-		
ขนาด/ความจุ:	-		
อื่นๆ:	-		
ต้นกำลังเครื่องจักร:	-		

ส่วนต่างๆของเครื่องและหน้าที่การทำงาน (Working part)



2. ขั้นตอนการใช้เครื่องมือ (Operation Procedure)

ขั้นตอน	คำอธิบาย/รายละเอียด
ก่อนการใช้	- ตรวจสอบให้มอเตอร์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน การรั่วของสายไฟ - ตรวจสอบให้ใบเลื่อยอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ความคมของใบเลื่อย การชำรุดของใบเลื่อย
วิธีการใช้	
1. การวัดตัดชิ้นงาน	- การเลื่อยชิ้นงานขนาดเดียวกันจำนวนมากถ้าตั้งวัดงานทุกครั้งที่ทำกรตัด จะใช้เวลามากและขนานของชิ้นงานจะไม่เท่ากันมีโอกาสคลาดเคลื่อนได้วิธีการแก้ไขในการตัดชิ้นงานขนานเดียวกันจำนวนมากๆโดยการการตั้งวัดระยะงานชิ้นแรกแล้วใช้แชนตั้งระยะช่วยในการเลื่อยชิ้นงานชิ้นต่อไป
2. ลักษณะการจับชิ้นงาน	- การจับงานที่ผิดวิธีในกรณีชิ้นงานสั้น ปากของปากกาไม่สามารถจะจับชิ้นงานให้แน่นได้ แรงกดของเกลียวจะดันชิ้นงานหลุด ถ้าฝืนเลื่อย ใบเลื่อยจะหัก การจับชิ้นงานที่ถูกวิธีปากของปากกาจะต้องกดขนานกันทั้ง 2 ปาก การจับชิ้นงานสั้น ใช้เหล็กหนุนช่วยในการจับ ดันปากกาให้ขนานกดชิ้นงานแน่น เมื่อชิ้นเกลียวจะทำให้ชิ้นงานไม่หลุด
3. การใช้แชนตั้งระยะ	- แชนตั้งระยะ ช่วยในการวัดชิ้นงานที่ต้องตัดจำนวนมากๆ ให้ได้ขนาดเดียวกันทุกชิ้นแชนตั้งระยะสามารถปรับระยะได้โดยการขันสกรูยึดให้แน่น และมีมือหมุนขันแน่น เมื่อปรับได้ที่แล้วต้องขันแน่นทั้ง 2 จุดเพราะเมื่อต้นชิ้นงานเข้ามาตัดใหม่จะเกิดการกระแทก อาจทำให้ขนาดเปลี่ยนแปลงไปได้
4. การเลื่อยชิ้นงาน	- หลังจากประกอบใบเลื่อยเข้ากับโครงเลื่อยและจับชิ้นงานเข้ากับปากกา ยกโครงเลื่อยให้และจับชิ้นงานเข้ากับปากกา ยกโครงเลื่อยให้ใบเลื่อยลอยอยู่เหนือชิ้นงาน เปิดเครื่องให้ใบเลื่อยทำงาน พร้อมกับค่อยๆ ลดใบเลื่อยลงให้ฟันเลื่อยแตะกับผิวงาน จุดแรกเริ่มของฟันเลื่อยทำงานกับค่อยๆ ลดใบเลื่อยลงให้ฟันเลื่อยแตะกับผิวงาน จุดแรกของฟันเลื่อยที่แตะจะเป็นจุดเริ่มต้นของการทำงานเลื่อย ในขณะเดียวกันจะต้องเปิดก๊อกน้ำหล่อเย็น ให้น้ำช่วยระบายความร้อนที่เกิดจากการเสียดสีของใบเลื่อยกับชิ้นงาน พร้อมกับไล่เศษโลหะออกจากฟันเลื่อยอีกด้วย จะไม่เกิดการอัดแน่นในร่องฟันเลื่อย
หลังการใช้	- ดูแลเรื่องความสะอาด เศษเหล็ก และน้ำหล่อเย็น

- หล่อลื่นจุดที่หมุนหรือจุดที่เคลื่อนที่โดยหยอดน้ำมันหล่อลื่นหรือจาระบี

### 3. ข้อควรปฏิบัติในการใช้งาน (Operation Guidance)

ด้าน	ข้อควรปฏิบัติ
ด้านความปลอดภัย (Safety)	- เมื่อเริ่มต้นเลื่อยให้ยกใบเลื่อยพ้นชิ้นงาน แล้วปล่อยลงบนชิ้นงานช้าๆ ตัดด้วยแรงเบาๆ ก่อน แล้วจึงค่อยปรับเพิ่มแรงตัดมากขึ้น จะทำให้การตัดงานทำได้อย่างมีประสิทธิภาพ
	- จับงานให้แน่นด้วยอุปกรณ์จับยึด ถ้าจับไม่แน่นชิ้นงานขยับใบเลื่อย มีโอกาสแตกหักได้ง่าย
	- ตั้งระยะขนาดงานให้ถูกต้องก่อนทำการยึดชิ้นงานแน่น
	- ใช้ผ้าหล่อเย็นช่วยระบายความร้อนในขณะที่ทำการตัดเฉือน
	- อย่าถอดชิ้นงาน หรือคายปากกาออกขณะกำลังตัดอยู่จะทำให้ใบเลื่อยหักได้
	- เลือกใช้ความเร็วในการตัดชิ้นงานให้เหมาะกับวัสดุและขนาดงานนั้นๆ
	- เลือกใช้ใบเลื่อยให้จำนวนฟันถูกต้องกับคุณสมบัติและขนาดชิ้นงาน

ด้านการทำความสะอาด และการดูแลรักษาเครื่อง (Cleaning and Maintenance)	- ดูแลเรื่องความสะอาด เศษเหล็ก และน้ำหล่อเย็น
	- หล่อลื่นจุดที่หมุนหรือจุดที่เคลื่อนที่โดยหยอดน้ำมันหล่อลื่นหรือจาระบี
<b>4. การแก้ไขข้อขัดข้อง (Trouble and Solution)</b>	
<b>ข้อมูลการรับประกัน (Warranty)</b>	
จำนวนปีที่รับประกัน :	-
ปีที่ซื้อ :	-
ชื่อบริษัทจัดจำหน่าย :	-
เบอร์ติดต่อ :	-
<b>หน่วยงานใช้งานอุปกรณ์ (User Team)</b>	
ชื่อหน่วยงาน:	กลุ่มนวัตกรรมอุตสาหกรรมรีไซเคิล
เบอร์ติดต่อ:	0 202 3616
<b>หน่วยงานดูแลอุปกรณ์ (Maintenance Team)</b>	
ชื่อหน่วยงาน:	กลุ่มส่งเสริมและพัฒนาโรงงาน
เบอร์ติดต่อ:	0-202-3902
<b>5. ข้อมูลอื่น ๆ (Miscellaneous)</b>	