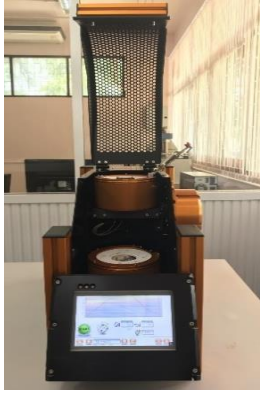


คู่มือการใช้งาน (Instruction manual)

| | | | |
|------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|--|
| ชื่อเครื่องมือ (Equipment Name) | เครื่อง E-Fluxer, K1 Prime Fluxer | รหัสเครื่องมือ (Equipment Code) | |
|------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|--|

| | |
|--------------------------------------|--|
| รูปเครื่องมือ (Equipment Picture) |  |
|--------------------------------------|--|

1. ข้อมูลเครื่องมือ (Equipment Information)

| | |
|------------------------------|--|
| ข้อมูลจำเพาะ (Specification) | |
| ยี่ห้อ: | Kantanax |
| รุ่น: | K1 Prime Fluxer |
| ชนิด: | - |
| ขนาด/ความจุ: | สามารถหลอมตัวอย่างได้ 5-7 ตัวอย่างต่อชั่วโมง |
| อื่น ๆ: | หลอมตัวอย่างให้เป็น Glass Disk สำหรับนำไปวิเคราะห์ต่อด้วยเครื่อง XRF |

ส่วนต่าง ๆ ของเครื่องและหน้าที่การทำงาน (Working Parts)

| | |
|--|--|
| |  |
|--|--|

2. ขั้นตอนการใช้เครื่องมือ (Operation Procedure)

| | |
|------------|---|
| ขั้นตอน | คำอธิบาย/รายละเอียด |
| ก่อนการใช้ | - เตรียมตัวอย่างให้เหมาะสมสำหรับการหลอม |
| | - เลือกชนิด Flux ให้เหมาะสมที่จะทำการหลอมรวมกับตัวอย่าง |
| | |

| | |
|--|---|
| <p>วิธีการใช้</p> | <ul style="list-style-type: none"> - เปิดเครื่องหลอมโดยการกดปุ่มสวิทช์เปิด-ปิดการทำงานที่ด้านหลังของเครื่อง หน้าจอหลักการทำงานจะแสดงขึ้นเมื่อเครื่องพร้อมเริ่มการทำงานอย่างสมบูรณ์ - ตรวจสอบเข้าหลอมตัวอย่างและแบบหล่อตัวอย่าง พร้อมการทำงานหรือไม่ หากมีการก่อกองเต็นของสารก่อนหน้า ต้องทำความสะอาดเข้าหลอมและแบบหล่อตัวอย่างที่สกปรกเพราะอาจทำให้เครื่องหลอมเกิดความเสียหายได้ - โปรแกรมการหลอมที่จะใช้งาน - ชั่งน้ำหนักปริมาณของ Flux ที่จะใช้งาน - ชั่งน้ำหนักตัวอย่างและเติมลงไปในเข้าหลอมตัวอย่างชั้นบนของ Flux หลักจากนั้นให้ผสมตัวอย่างและ Flux เข้าด้วยกัน หากไม่มีการใช้ตัว Oxidizer เพิ่มเติม - หากมีการใช้ Oxidizer <ul style="list-style-type: none"> - 1. เติมตัว Oxidizer ที่เหมาะสมลงไปในเข้าหลอมตัวอย่าง - 2. ผสมตัว Oxidizer ให้เข้ากันกับตัวอย่าง - เติมสาร NWA - ใส่เข้าหลอมตัวอย่างที่มีองค์ประกอบทุกอย่างลงไปในตัวความร้อนเข้าหลอม และล็อคตัวเข้าหลอมให้แน่น - ใส่แบบหล่อตัวอย่างลงบน Holder ของแบบหล่อ เลือกใช้ขนาดให้เหมาะสมกับแบบหล่อตัวอย่าง - กดปุ่ม Start เพื่อเริ่มทำงาน - ในระหว่างการให้ความร้อน ตัวอย่างจะทำปฏิกิริยากับตัว Oxidizer หลังจากนั้น Flux จะไปละลายและทำปฏิกิริยากับตัวอย่าง ในขณะเดียวกันแบบหล่อตัวอย่างเริ่มจะถูกให้ความร้อนเช่นเดียวกัน เพื่อรองรับตัวอย่างที่หลอมแล้วจากเข้าหลอมตัวอย่าง เมื่อเสร็จสิ้นกระบวนการตัวอย่างจะถูกเทไปยังแบบหล่อตัวอย่าง ตัวเปลาลมาจากแบบหล่อตัวอย่างจะทำให้ตัวอย่างเย็นตัวอย่างรวดเร็วภายในแบบหล่อ - เมื่อตัวอย่างถูกหล่อเย็น เสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้นำ Glass Disk ออกจากแบบหล่อตัวอย่างอย่างระมัดระวัง |
| <p>หลังการใช้</p> | <ul style="list-style-type: none"> - ทำความสะอาดให้เรียบร้อย |
| <p>3. ข้อควรปฏิบัติในการใช้งาน (Operation Guidance)</p> | |
| <p>ด้าน</p> | <p>ข้อควรปฏิบัติ</p> |
| <p>ด้านความปลอดภัย (Safety)</p> | <ul style="list-style-type: none"> - การให้ความร้อนตัวอย่างที่มีโลหะผสมด้วยอุณหภูมิสูงๆ อาจทำให้เกิดปฏิกิริยา Alloying ซึ่งอาจจะไปทำให้ตัวเข้าหลอมเสียหายได้ และอาจทำให้เข้าหลอมเสียหายได้เช่นกัน - การติดตั้งเข้าหลอมตัวอย่าง จะต้องปิดตัวล็อคให้แน่น ผู้ใช้ต้องตรวจสอบให้แน่ใจทุกครั้งก่อนเริ่มทำการหลอมเพื่อความปลอดภัยในการใช้งาน |
| <p>ด้านการทำความสะอาดและการดูแลรักษาเครื่อง (Cleaning and Maintenance)</p> | <ul style="list-style-type: none"> - เครื่องหลอม รุ่น K1 prime ตัวสารที่ให้ความร้อนจะมีการสร้างขึ้นของออกไซด์เพื่อป้องกันไม่ให้ตัวมันเองถูกย่อยสลายและยึดอายุการใช้งาน อย่างไรก็ตามสารออกไซด์จะไวต่อ Flux ที่หลอมละลาย - ผู้ใช้จะต้องนำตัวเข้าหลอมตัวอย่างออกจากเครื่องหลอมก่อนที่จะนำไปชั่งน้ำหนักองค์ประกอบต่างๆ นอกจากนี้ตัวเข้าหลอมตัวอย่างและแบบหล่อตัวอย่างจะต้องสะอาดก่อนนำไปติดตั้งกับหัวตัวให้ความร้อนที่เครื่องหลอม |

4. การแก้ไขข้อขัดข้อง (Trouble and Solution)

ข้อมูลการรับประกัน (Warranty)

| | |
|------------------------|------|
| จำนวนปีที่รับประกัน : | 1 ปี |
| ปีที่ซื้อ : | - |
| ชื่อบริษัทจัดจำหน่าย : | - |
| เบอร์ติดต่อ : | - |

หน่วยงานใช้งานอุปกรณ์ (User Team)

| | |
|---------------|--------------------------|
| ชื่อหน่วยงาน: | กลุ่มวิเคราะห์และตรวจสอบ |
| เบอร์ติดต่อ: | 0-2464-2053 |

หน่วยงานดูแลอุปกรณ์ (Maintenance Team)

| | |
|---------------|-----------------------------|
| ชื่อหน่วยงาน: | กลุ่มส่งเสริมและพัฒนาโรงงาน |
| เบอร์ติดต่อ: | 0-202-3902 |

5. ข้อมูลอื่น ๆ (Miscellaneous)

เอกสารอ้างอิง (Reference)

| | |
|---------------------|-----------------|
| หมายเลขครุภัณฑ์: | กล.07-02-001-14 |
| รหัสคู่มือฉบับเต็ม: | - |
| รหัสคู่มือฉบับย่อ: | - |